



PISTOLET IONIZER

GÉNÉRAL

CODE	DÉSCRIPTION
IZG10	Pistolet ionizer



DÉSCRIPTION

Le pistolet ionizer est un système avancé qui génère des ions positifs et négatifs afin de neutraliser l'électricité statique sur les surfaces.

En combinant les ions avec un flux d'air dirigé, il élimine efficacement la charge électrostatique et permet de prévenir jusqu'à 80 % des défauts tels que traces, ombres, brouillard de peinture, halos et inclusions de poussière. Cela améliore considérablement l'application des bases métallisées, vernis et autres finitions.

Le système se compose d'un générateur d'ions, d'une valve qui dirige l'air comprimé vers la surface à traiter, ainsi que d'un pointeur laser qui indique clairement la zone active de neutralisation.

Le pistolet Ionizer est très simple à utiliser et offre d'excellents résultats. Il permet également de réduire significativement les coûts en diminuant le temps de retouche et l'utilisation de produits supplémentaires pour corriger les défauts.

Adapté à tous les types de surfaces chargées électrostatiquement (verre, bois, métal, etc.). Il est même recommandé d'essayer le pistolet avant utilisation afin d'éliminer toute charge statique pouvant s'accumuler sur les équipements de protection de l'opérateur.

PROPRIÉTÉS

- Pistolet ionique à batterie rechargeable
- Pas de rayonnement radioactif
- Longue durée de travail, jusqu'à 6 heures sur une charge.
- 50% de réduction des inclusions de poussière dans la peinture
- Meilleure précision des couleurs, même pour les couleurs "difficiles".
- Moins de différence de couleur sur les pièces en plastique
- Couverture uniforme des pièces en plastique difficiles
- Optimise le processus de peinture, économise du temps et du matériel, augmente la rentabilité. Réduction significative des temps de polissage et de finition
- Léger, robuste et facile à utiliser
- Approuvé Atex

UTILISATION

1. Nettoyer - dégraisser
2. Sècher a l'air comprimé
3. Tackrag
4. Pistolet Ionizer, optimale 2-4bar
5. Pulvériser



PISTOLET IONIZER

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Tension d'entrée	5 VDC.
Courant de charge max.	550 mA.
Tension de sortie	+/6500 V Tol.: 10%.
Tension de sortie max.	<=20uA.
Puissance de travail max.	1,5W.
Pointeur laser	650nm <1mW Classe II.
Chargeur	Entrée: 110/230V 50/60Hz. Sortie: 5Vdc 750mA.
Batterie interne	LIPO 1800mAh 3,7v.
Cycles de charge de la batterie	500 Cycles complets. Batterie 100 % (3 000 heures). *Pour optimiser les performances de la batterie, il est recommandé de la décharger complètement avant de la recharger.

EQUIPMENT OPERATION

1. Le pistolet Ionizer ne nécessite aucune installation avant utilisation. Pour des performances optimales, suivez les instructions de démarrage et d'utilisation ci-dessous.
2. Connectez le pistolet Ionizer au chargeur. Une charge complète dure 3 heures et permet environ 4 heures de travail en continu. Lorsque l'outil n'est pas utilisé, la batterie conserve sa charge pendant plusieurs jours.
3. Lorsque la LED verte est allumée, le pistolet est prêt à l'emploi.
4. Une fois complètement chargé, déconnectez le pistolet du chargeur et raccordez-le à la ligne d'air. Réglez le régulateur de pression à la pression de travail souhaitée.
5. Appuyez sur la gâchette. Le pointeur laser indique précisément la zone en cours de décontamination et d'ionisation.
6. Appliquez l'ionisation de la même manière que lors de l'application de la peinture, sans modifier la distance, la vitesse ni la pression de pulvérisation.
7. Effectuez cette opération avant l'application de la base et de nouveau avant l'application du vernis ou de la couche de finition.
8. N'utilisez jamais de chiffon poisseux (chiffon anti-poussière) pendant l'utilisation du Ionizer.



PISTOLET IONIZER

CARACTÉRISTIQUES

Pourquoi l'électricité statique est-elle générée pendant la peinture ?

L'électricité statique est toujours présente par temps sec.

L'électricité statique peut causer des problèmes lors de la peinture de véhicules à moteur.

L'électricité statique peut être augmentée par la préparation du panneau à peindre.

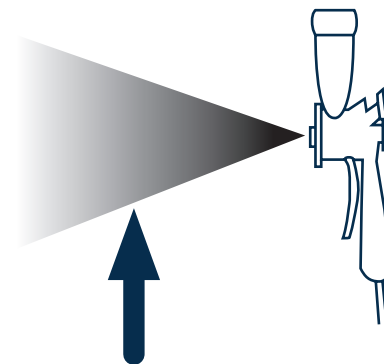
Travaux générant de l'électricité statique

- Ponçage du panneau
- Nettoyage de la surface
- Soufflage d'air sur la surface
- Friction de l'air lors de la pulvérisation



DIVERS PROBLÈMES SURVIENNENT LORS DE LA MISE À NIVEAU DE LA PEINTURE.

- Vous pouvez voir comment cela fonctionne dans les schémas ci-dessous.
- Les particules chargées d'électricité statique représentées dans le schéma de droite sont irrégulières.
- Cette surface attirera la poussière, entraînera un dépôt métallique irrégulier et donnera un mauvais résultat final.
- Lorsque l'électricité statique est neutralisée, les particules se déposent de manière uniforme, ce qui permet d'obtenir une finition sans poussière.
- Le nouveau pistolet antistatique vous aidera à obtenir une finition parfaite.
- Un must dans tout atelier de peinture.



L'ÉLECTRICITÉ STATIQUE EST GÉNÉRÉE SIMPLEMENT PAR LE FROTTEMENT AVEC L'AIR LORS DE LA PULVÉRISATION.

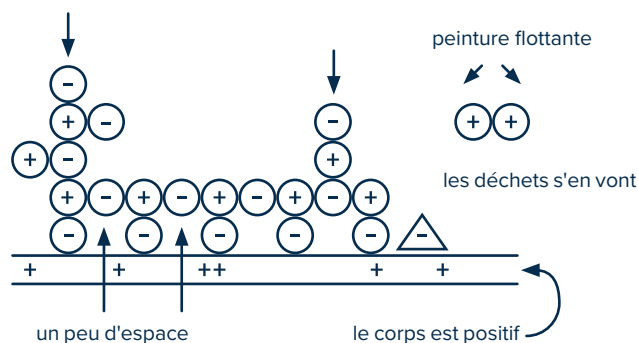
AVEC PISTOLET IONIZER

Sans charge statique, les particules de peinture restent parfaitement orientées lorsqu'elles sont pulvérisées. L'efficacité du transfert de peinture est donc améliorée, tout comme l'aspect.



SANS PISTOLET IONIZER

Les peintures ou les écailles ne sont pas disposées côte à côte dans un ordre uniforme. Particules de peinture repoussées par les charges statiques.





PISTOLET IONIZER

SÉCURITÉ

- Ne pas ouvrir l'appareil pour la maintenance ou la réparation.
- Pression d'air maximale : 6 bar.
- Ne pas chauffer ni refroidir l'appareil à l'aide de sources externes.
- Utiliser l'appareil uniquement à des températures ambiantes comprises entre -20 °C et +40 °C.
- L'appareil est correctement protégé électriquement pour une utilisation conforme.
- N'alimentez pas le système avec une source d'alimentation autre que celle fournie par le fabricant.
- Ne pas court-circuiter les électrodes du générateur d'ions pendant une période prolongée, sous peine de provoquer des dommages internes irréparables.
- Éviter tout contact avec les électrodes.
- Ne pas immerger une partie quelconque du pistolet Ionizer dans un liquide conducteur.
- Assurez-vous que la zone de travail est bien ventilée avant d'utiliser l'ionizer. Ne pas l'utiliser simultanément avec le processus de peinture.
- Respectez toutes les consignes de sécurité : l'opérateur est responsable de l'utilisation correcte de la machine et du respect des exigences de sécurité, tant pour lui-même que dans la zone de travail. Utiliser une protection oculaire et auditive.
- Lors de l'utilisation du pistolet de pulvérisation, éviter d'approcher la buse des yeux ou des oreilles ou de la diriger vers eux.
- Ce produit peut perturber le fonctionnement des stimulateurs cardiaques en raison de décharges à haute tension et d'autres sources de champs électriques ou magnétiques. Les utilisateurs concernés doivent se renseigner sur les risques éventuels avant d'utiliser cet outil ou de se trouver à proximité.
- Utiliser toujours le chargeur dans une zone sûre et vérifier régulièrement le cordon d'alimentation afin d'éviter d'éventuels accidents dus à des dommages.
- Cette machine ne peut être entretenue et réparée que par le service après-vente du fournisseur officiel.
- Cette machine fonctionne avec de l'air comprimé ; il faut utiliser uniquement de l'air sec, propre et filtré. Utiliser uniquement pour les applications prévues. Elle peut également être utilisée sans air pour de courtes distances ou de petites surfaces.
- Lors du raccordement et du débranchement de l'outil, respecter les consignes de sécurité habituelles.
- Nettoyer l'extérieur du pistolet Ionizer avec un chiffon légèrement humide (ne jamais utiliser un chiffon trempé). Si possible, utiliser un chiffon en microfibre. Ne pas nettoyer avec des solvants.
- Si les équipements électriques sont mis en décharge ou en déchetterie, des substances dangereuses peuvent s'infiltrer dans l'eau et entrer dans la chaîne alimentaire, ce qui nuit à la santé et à l'environnement.