



ZINNERSATZPACHTEL

ALLGEMEIN

CODE

TR20

BESCHREIBUNG

Zinnersatzpachtel 2 Kg



SPEZIFIKATION

Zinnersatzpachtel ist ein hochwertiger Zweikomponenten-Karosseriespachtel auf Polyesterharzbasis mit Lamellenpigmentierung. Dieses Produkt bietet eine ausgezeichnete Haftung auf verschiedenen Materialien wie Eisen, Stahl, Aluminium, Zink, glasfaserverstärktem Kunststoff (GFK) und Holz.

Die Spachtelmasse ist leicht aufzutragen und kann nach kurzer Trocknungszeit problemlos und mit minimaler Staubentwicklung geschliffen werden. Dank seiner starken Haftung und hohen Biegefestigkeit eignet er sich auch für die Anwendung an senkrechten Flächen. Außerdem ist er sehr beständig gegen Benzin, Diesel und verdünnte Säuren, was zur Haltbarkeit der Reparaturen beiträgt.

Zinnersatzkitt ist eine hervorragende Alternative zu herkömmlichen bleihaltigen Reparaturmethoden.

EIGENSCHAFTEN

- Nach vollständiger Aushärtung ist es beständig gegen Kohlenwasserstoffe (Benzin, Dieseldieselkraftstoff) und einige Säuren (Batteriesäure)
- Formt Ecken und Kanten, Radkästen, Türen und Dächer neu
- Perfekt für die Restaurierung von Leichtmetallfelgen
- Hohe Elastizität
- Mit Aluminiumpigmentierung
- Farbe: Stahl grau
- Härter: Weiß
- Mischungsverhältnis in %: 2

MISCHUNGSVERHÄLTNIS



Farbe + Härter 100:2 nach Gewicht

VERARBEITUNGSBEDINGUNGEN

Für eine ausreichende Be- und Entlüftung sorgen. Die Verarbeitungstemperatur muss mindestens +10 °C betragen. Luftfeuchtigkeit max. 80 %. Karosseriespachtel auf Polyesterbasis härtet bei einer Temperatur von unter +10 °C nicht mehr aus.



ZINNERSATZPACHTEL

TROCKNUNGSZEIT

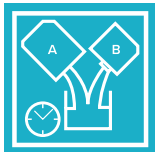


Objekttemperatur 20 °C

Schleifbar nach 20 Minuten

Objekttemperatur 60 °C

Schleifbar nach 10 Minuten



Topfzeit: 4 - 5 min /20°C

HINWEISE ZUR VERARBEITUNG

Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Oberflächen leicht anschleifen. Nicht ausgehärtete Altanstriche und Grundierungen entfernen. Nicht auf thermoplastische oder saure Produkte (Wash-Primer) auftragen. Den Karosseriespachtel mit dem Härter gut mischen. Nicht mehr als 3% des Härters P verwenden! Eine Unter- oder Überdosierung des Härters kann zu Fleckenbildung in der Decklackschicht führen. Reinigen und entfetten Sie die gesamte zu lackierende Fläche vor jedem Arbeitsgang. Schadhafte Stellen bis auf das blanke Metall entrostet und mit Schleifpapier P 80 / 150 trocken schleifen. Nach dem Trocknen mit Schleifpapier P 150 / 240 trocken schleifen. Vor dem Auftragen der Spachtelmasse ist die gesamte Fläche mit Trockenschleifpapier P 240 / 360 matt zu schleifen. Bei Spachtelarbeiten auf Nichteisenmetallen (z.B. Aluminium, verzinkte Flächen) kann vor dem Auftragen des Karosseriespachtels eine Grundierung mit einem geeigneten Epoxid-Primer aufgetragen werden, um eine optimale Haftung zu gewährleisten. Nicht überlackieren, ohne die Oberfläche mit 1K oder 2K Füller isoliert zu haben. Karosseriespachtel kann nur trocken geschliffen werden.

FLÜCHTIGE ORGANISCHE VERBINDUNGEN (VOC)



VOC II/B/b-Grenzwert (*) | 250 g/l

Dieses Produkt enthält max. | 50 g/l

* Für das gebrauchsfertige Gemisch gemäß der Richtlinie UE 2004/42/CE

SICHERHEIT



Es wird empfohlen, während der Verarbeitung persönliche Schutzausrüstung wie eine Lackiermaske, Schutzhandschuhe oder einen Lackieranzug zu tragen, um Reizungen der Augen, der Haut oder der Atemwege zu vermeiden. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Produktdatenblatt.

Haltbarkeit der Spachtelmasse: 12 Monate ab dem Produktionsdatum.