



2K HS EXPRESS APPRÊT

GÉNÉRAL

CODE	DÉSCRIPTION
PXW10	2K HS Express apprêt blanc 1L
PXW35	2K HS Express apprêt blanc 3,5L
PXG10	2K HS Express apprêt gris 1L
PXG35	2K HS Express apprêt gris 3,5L
PXB10	2K HS Express apprêt noir 1L
PXB35	2K HS Express apprêt noir 3,5L
HPX025	2K HS Express durcisseur 0,25L
HPX085	2K HS Express durcisseur 0,85L



DÉSCRIPTION

Le Gerko 4:1 Express Primer est un apprêt acrylique innovant et très garnissant caractérisé par des propriétés exceptionnelles. Sa caractéristique la plus importante est son temps de séchage extrêmement rapide, qui réduit considérablement le temps de travail et accélère l'ensemble du processus de préparation de la surface. La formule avancée du primaire express garantit une très bonne adhérence sur une variété de supports, facilitant ainsi son application dans différentes conditions et sur différents types de surfaces. Ce produit démontre également une grande efficacité dans le masquage des rayures et défauts mineurs, créant un revêtement uniforme et lisse facile à traiter après séchage. L'apprêt est disponible en trois couleurs de base, qui peuvent être mélangées entre elles pour obtenir les nuances de gris souhaitées. Sa polyvalence et son temps de séchage rapide font de l'apprêt express Gerko un choix idéal pour les professionnels qui apprécient l'efficacité et la qualité de la préparation des surfaces.

SUBSTRAT

Ancienne couche de peinture	Dégraisser et poncer à sec avec du papier abrasive P220 - P360
Mastic polyester	Poncer à sec avec du papier abrasive P240 - P320
Primaires époxy	Poncer à sec avec du papier abrasive P320
Acier	Dégraisser et poncer à sec avec du papier abrasive P120
Pièces d'origine revêtues par dépôt électrophorétique	Dégraisser sans poncer
Apprêts réactifs (wash primers)	Appliquer après le séchage de l'apprêt
Stratifiés polyester	Dégraisser et poncer à sec avec du papier abrasive P280



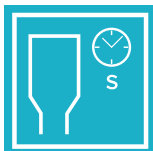
2K HS EXPRESS APPRÊT

RAPPORT DE MÉLANGE



	Version de remplissage		Version mouillé sur mouillé	
	En volume	En poids	En volume	En poids
Express apprêt	4	100g	4	100g
Durcisseur	1	16g	1	16g
Diluant	1,1	10g	1,9	22g

VISCOSITÉ



	Version de remplissage	Version mouillé sur mouillé
DIN 4 (20°C)	26 - 30 s	16 - 19 s

PROCÉDÉ D'APPLICATION



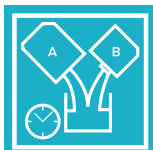
	Version de remplissage			Version mouillé sur mouillé		
	Buse	Pression	Distance	Buse	Pression	Distance
Pistolet pulvérisateur conventionnel	1,6 – 1,8 mm	Tenir compte des recommandations du fabricant de l'équipement		1,3 – 1,4 mm	Tenir compte des recommandations du fabricant de l'équipement	



	Version de remplissage	Version mouillé sur mouillé
Nombre de couches	1 - 3	1 - 2
Épaisseur d'une couche sèche	60 – 70 µm	30 – 40 µm
Rendement du mélange prêt à l'emploi	3.2 m ² /l pour une épaisseur de 150 µm de revêtement sec	12 m ² /l pour une épaisseur de 30 µm de revêtement sec



Évaporation intercouche	5 min	5 min
-------------------------	-------	-------



Durée de vie en pot à 20°C	30 min	40 min
----------------------------	--------	--------



2K HS EXPRESS APPRÊT

TEMPS DE SÉCHAGE



Version de remplissage		Wet on wet version
Temperature 20°C	Temperature 60°C	Temperature 20°C
1,5 h	5 min	Possibilité de repeindre 15 à 20 minutes après l'application de la dernière couche

Les temps de durcissement se réfèrent aux températures des éléments individuels. Les temps de durcissement peuvent varier en fonction du solvant utilisé et de l'épaisseur des couches appliquées.

PONÇAGE



Dry sanding	Wet sanding
P400 – P600	P600 – P1000

SÉCHAGE PAR RADIATEUR INFRAROUGE



Le temps dépend de la puissance et du type de lampe	5 – 15 min
Distance	Démarrez le chauffage infrarouge au plus tôt 15 minutes après l'application de la dernière couche.

Suivre les recommandations du fabricant en matière d'équipement

COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (VOC)



Limite COV II/B/b (*)	540 g/l
COV dans le mélange pour la version remplissage	470 g/l
COV dans le mélange pour la version mouillé sur mouillé	515 g/l

*Pour le mélange prêt à l'emploi selon la Directive UE 2004/42/CE

SÉCURITÉ



Il est recommandé d'utiliser un équipement de protection individuelle tel qu'un masque respiratoire, des gants de protection ou une combinaison de peinture pendant l'application pour se protéger contre l'irritation des yeux, de la peau ou des voies respiratoires. Pour plus d'informations, reportez-vous à la fiche de données de sécurité du produit.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

La consommation pratique de matériau dépend de plusieurs facteurs, tels que la géométrie de l'objet, la formation de la surface, la méthode d'application, les réglages du pistolet, la pression d'entrée, etc. Le matériau doit être stocké à température ambiante (18-25°C) avant utilisation. Un temps supplémentaire doit être prévu pour chauffer l'élément à température. Le matériau prêt à l'emploi non utilisé ne doit pas être versé dans le pot d'origine. Fermez hermétiquement le durcisseur immédiatement après utilisation, car le produit réagira avec l'air humide et l'eau et perdra ses propriétés durcissantes. **Remarques** : Le primaire doit être appliqué à une température supérieure à 5°C