



## FICHE TECHNIQUE

# MASTIC PULVÉRISABLE

Gerko mastic pulvérisable est un enduit polyester destiné aux applications de pulvérisation pneumatique sur des surfaces horizontales et verticales. Il est utilisé pour combler les irrégularités de plus en plus petites et garantit un revêtement très lisse, même sur de grandes surfaces. Il fournit une excellente isolation pour les apprêts acryliques et les peintures de remplissage polyester. Et crée des couches avec une bonne adhérence.

**Supports:** acier, aluminium, charges polyester, apprêt, stratifiés polyester, anciennes couches de peinture, bois, plastique (sauf PP, PE et PFTE). Tester avant l'application sur des surfaces galvanisées.

## PROPRIÉTÉS

- Utilisé pour remplir des irrégularités de plus en plus petites
- Crée un revêtement lisse même sur de grandes surfaces
- Excellente adhérence sur diverses surfaces
- Sèche rapidement et donne une surface sans pores
- Capacité de remplissage élevée
- Est facile à poncer

## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

CODE	DÉSCRIPTION	COULEUR	PIÈCES PAR BOÎTE	PIÈCES PAR PALETTE
SP12	Mastic pulvérisable 1,2 kg	Gris	6	600

## PRÉPARATION DU SUBSTRAT

**Acier** - Utilisez un dégraissant à base de solvant Gerko pour éliminer la saleté et les impuretés. Poncer la surface manuellement ou mécaniquement avec un patin abrasif P120 - P180. Épousseter avec de l'air comprimé, puis dégraisser à nouveau.

**Aluminium** - Utilisez un dégraissant à base de solvant Gerko pour éliminer la saleté et les impuretés. Poncer la surface manuellement ou mécaniquement avec un patin abrasif P240 - P400. Épousseter avec de l'air comprimé, puis dégraisser à nouveau.

**Mastics et stratifiés** - Utilisez le dégraissant à base de solvant Gerko pour éliminer la saleté et les impuretés. Poncer la surface manuellement ou mécaniquement avec un patin abrasif P240 - P400. Épousseter avec de l'air comprimé, puis dégraisser à nouveau.

**Primaires acryliques et époxy à deux composants** - Appliquer le mastic en aérosol uniquement sur un revêtement bien séché et durci. Utilisez le dégraissant à base de solvant Gerko pour éliminer la saleté et les impuretés. Poncer la surface manuellement ou mécaniquement avec un patin abrasif P240 - P320. Épousseter avec de l'air comprimé, puis dégraisser à nouveau.

**Couches de peinture anciennes et durcies** - Utilisez le dégraissant à base de solvant Gerko pour éliminer la saleté et les impuretés. Poncer la surface manuelle ou mécanique avec un patin abrasif P240 - P320. Dépoussiérez avec de l'air comprimé puis dégraisser à nouveau.

**Bois, panneaux de meubles, etc.** - La surface doit être exempte de toutes sortes d'impuretés. Ponçage manuel ou mécanique avec un patin abrasif P150 - P240. Épousseter avec de l'air comprimé.

**Plastiques** - Utilisez un dégraissant à base de solvant Gerko pour éliminer la saleté et les impuretés. Poncer la surface à plat manuellement ou mécaniquement avec un patin abrasif P240 - P320. Épousseter avec de l'air comprimé, puis dégraisser à nouveau. Avant d'appliquer le mastic en aérosol, appliquez l'apprêt Gerko - un apprêt pour plastiques, pour assurer une adhérence optimale au support.



## FICHE TECHNIQUE

# MASTIC PULVÉRISABLE

### PRÉPARATION DU MASTIC

Bien mélanger 100 parties en poids de mastic avec 3-4 parties en poids de durcisseur jusqu'à obtenir une consistance uniforme. Utiliser trop de durcisseur peut décolorer la couche de finition.

**Pour les récipients d'une capacité supérieure à 3L, bien mélanger le produit avec un agitateur mécanique avant d'ajouter le durcisseur. Remuer à basse vitesse pour éviter d'aérer le produit.**

### DILUER

Ajouter du diluant pour pulvériser le mastic en une quantité allant jusqu'à 10% en volume.



### APPLIQUER

Appliquer 1 à 3 couches avec un pistolet de pulvérisation avec un diamètre de buse de 2 à 3 mm à la pression recommandée par le fabricant de l'équipement, jusqu'à une épaisseur totale de film sec ne dépassant pas 500 microns. Le produit doit être appliqué à une température d'au moins 10°C, dans les 15 minutes suivant la préparation du mélange prêt à l'emploi. Laissez le diluant s'évaporer pendant quelques minutes entre les couches successives. Le temps d'évaporation dépend de l'épaisseur de la couche appliquée et de la température ambiante.



### TEMPS DE SÉCHAGE

60 minutes/20°C ou 30 minutes/60°C. Une augmentation de la température ambiante accélère le processus de durcissement. Chauffage IR: flash éteint pendant 3 minutes; 6 minutes de bon chauffage. Répétez cette procédure si nécessaire. Ne dépassez pas 60°C. Traiter après refroidissement à température ambiante. La couche appliquée de mastic pulvérisé ne doit pas être exposée au contact direct avec l'eau et ne doit pas être exposée à une humidité élevée.



### PONÇAGE

#### PONÇAGE GROS

P180 - P240

#### FIN DU PONÇAGE

P240 - P320

### PRODUITS POUVANT ÊTRE APPLIQUÉS SUR LE MASTIC

- Apprêts acryliques
- Apprêts époxy
- Amorces réactives

### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES

Pâte thixotrope de couleur grise avec une odeur aromatique caractéristique, contenant du styrène. Teneur maximale en composés organiques volatils dans le produit prêt à l'emploi: 540 g/l. diluant pour pulvériser du mastic en une quantité allant jusqu'à 10% en volume.

### CONDITIONS DE STOCKAGE

Conserver dans les récipients d'origine hermétiquement fermés dans un endroit sec et frais, à l'écart de la chaleur et des sources d'ignition, à une température de 5 à 20°C. Ne l'exposez pas à la lumière directe du soleil.

### DURCISSEUR

Peroxyde de cyclohexanone