



TECHNISCHES DATENBLATT

SUPERIOR PRIMER

Gerko Superior Primer ist ein schnell trocknender, haltbarer elastischer Primer mit einer sehr guten Füllung und perfekter Haftung auf verschiedenen Oberflächen wie Kunststoff, Metall, alten Beschichtungsfilmern usw. Dieser Primer ist für die Verwendung in einer höheren Schichtdicke als „normale“ Primer ausgelegt. Gerko Superior Primer ergibt ein völlig glattes Sprühmuster, trocknet schnell und kann mit allen Lacksystemen überstrichen werden.

EIGENSCHAFTEN

- Hochfüllender Primer
- Schnelltrocknende starre und flexible Grundierung
- Hervorragende Haftung
- Leicht zu schleifen
- Korrosionsschutzeigenschaften bei Verwendung von Zinkphosphat
- Kann direkt auf blankes Metall aufgetragen werden
- Benzinbeständig
- Kann mit den meisten modernen Farben übermalt werden
- Kann auf fast alle Kunststoffe aufgetragen werden

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

| CODE | BESCHREIBUNG | FARBE | STÜCKE PRO BOX | KISTEN PRO PALLET |
|--------|------------------------|------------|----------------|-------------------|
| SAS010 | Superior Primer 500 ml | Hellgrau | 12 | 1200 |
| SAS030 | Superior Primer 500 ml | Dunkelgrau | 12 | 1200 |
| SAS040 | Superior Primer 500 ml | Weiß | 12 | 1200 |

TROCKNUNGSZEITEN

Abhängig von Schichtdicke, Temperatur und Belüftung. Indikation: ca. 10 min staubtrocknen. Nach ca. 2 Stunden wiederbeschichtbar. Schleifbar ca. 15 min.

ANWEISUNGEN VOR DEM GEBRAUCH

- Bei Raumtemperatur anwenden
- Vor Gebrauch gründlich schütteln
- Die Oberfläche muss trocken und sauber sein, frei von Schmutz, Rost, Fett usw.
- Sprühen Sie die Schichten quer, bis eine ausreichende Schichtdicke erreicht ist
- Verdampfen/trocknen lassen
- Schleifen Sie die Schicht leicht, um die beste Haftung der nächsten Schicht zu erzielen
- Für einen hohen Korrosionsschutz sollte blankes Metall vor dem Befüllen des Primers mit einem Korrosionsschutz primer behandelt werden
- So reinigen Sie die Düse nach Gebrauch und verhindern ein Verstopfen: Drehen Sie die Dose um und sprühen Sie, bis nur noch Gas freigesetzt wird

GERKO

PAINT RELATED PRODUCTS



TECHNISCHES DATENBLATT

SUPERIOR PRIMER

ARBEITSBEDINGUNGEN

- Lufttemperatur 15°C - 30°C
- Oberflächentemperatur 15°C - 30°C, jedoch über dem Kondensationspunkt
- Temperatur der Dose 18°C - 25°C
- Relative Luftfeuchtigkeit: max 80%

ANWENDUNGSTEMPERATUR, °C

- 15 - 30

SICHERHEIT

Von Hitze/Funken/offenen Flammen/heißen Oberflächen fernhalten. Rauchen verboten. Druckbehälter: auch nach Gebrauch nicht durchstechen oder verbrennen. Sprühen Sie nicht auf eine offene Flamme oder eine andere Zündquelle. Atemspray vermeiden. Schutzhandschuhe/Augenschutz tragen. Nur im Freien oder an einem gut belüfteten Ort verwenden.

LAGERBEDINGUNGEN

Kühlen Sie ab (10°C - 20°C) und trocknen Sie

