



MMA

ALLGEMEIN

CODE	BESCHREIBUNG
MB50	MMA 50ml



DESCRIPTION

MMA is a two-component room temperature curing structural acrylate adhesive designed for a durable bonding of composites, plastics and metals. This fast-curing methyl methacrylate finds its way into marine, wind turbine, transportation, infrastructure and other composite applications. Demonstrating excellent impact and peel and tear resistance.

MERKMALE

- Nicht nachgebende thixotrope Formulierung → Anwendung auf vertikalen Flächen
- Hervorragende UV-Beständigkeit und ausgezeichnete Alterungseigenschaften → Entwickelt für anspruchsvolle Umwelthanwendungen
- Schnelle Aushärtung → Beschleunigt den Prozess
- Hohe Festigkeit, Modul und Zähigkeit → Entwickelt für anspruchsvolle strukturelle Anwendungen
- Greift Oberflächen nicht an → Bewahrt die Oberfläche intakt
- Überstreichbar → passt sich der Farbe der Oberfläche an
- Spaltfüllung bis zu 5 mm → Ausgezeichnete Durchbiegungsfestigkeit

TECHNISCHE DATEN

NOMINAL COMPONENTS PROPERTIES

	MMA-Klebstoff	MMA-Aktivator
Chemische Basis	Methylmethacrylat	Methylmethacrylat
Farbe	Nicht weiß	Nicht weiß
Spezifisches Gewicht [g/cm ³]	1,00	1,00
Viskosität [mPas]	60.000	40.000

TYPISCHE AUSHÄRTUNGSEIGENSCHAFTEN

Offene Zeit	@ 23° C [min]	6
Aushärungszeit 20	@ 23° C [min]	20
Vollständige Aushärtung	@ 23° C [Stunden]	24

Temperaturen über oder unter 23°C haben Einfluss auf die offene Zeit und die Aushärungszeit.

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN DES AUSGEHÄRTETEN KLEBSTOFFS

Shore D Härte	EN ISO 868	@ 23° C 73
Zugfestigkeit	ASTM D638	@ 23° C [MPa] 24
Elastizitätsmodul	ASTM D638	@ 23° C [MPa] 1800
Dehnung bei Bruch	ASTM D638	@ 23° C [%] 33



MMA

INFORMATIONEN ZUR ÜBERLAPPUNGSSCHERUNG

Substrat	Vorbereitung			Bondline-Dicke	Erwarteter Fehlermodus	Durchschnittliche Stärke
	Reinigung	Schleifen	Reinigung			
CRS	Aceton	P80	Aceton	1 mm	Kohäsives Versagen	25,1 MPa
Aluminium	Aceton	P80	Aceton	1 mm	Kohäsives Versagen	22,3 MPa
Verzinkter Stahl	Aceton	P80	Aceton	1 mm	Gemischtes Versagen	19,5 MPa
Rostfreier Stahl	Aceton	P80	Aceton	1 mm	Kohäsives Versagen	20,4 MPa
SMC	IPA	-	-	1 mm	Versagen des Klebstoffs	3,2 MPa
PP	IPA	P120	Aceton	1 mm	Versagen des Klebstoffs	2,4 MPa
PMMA	IPA	P120	Aceton	1 mm	Versagen des Substrats	5,3 MPa
Carbon	IPA	P120	Aceton	1 mm	Versagen des Substrats	14,9 MPa
PP/EPDM	IPA	P120	Aceton	1 mm	Versagen des Klebstoffs	2,1 MPa
PVC	IPA	-	-	1 mm	Versagen des Substrats	11,2 MPa

ADHESION

MMA verfügt über ausgezeichnete grundierungsfreie Hafteigenschaften auf Metallen, lackierten Oberflächen, Aluminium, PVC, glasfaserverstärktem Kunststoff, ABS, Polycarbonat und Kunststoffmaterialien. MMA kann mit den meisten Arten von Lacken überstrichen werden.

Achtung! Im Zweifelsfall die Festigkeit des zu verklebenden Untergrundes an einer kleinen Probe des Untergrundes testen.

ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

Verarbeitungstemperatur	Zwischen 15°C und 25°C
Bedruckstoff	Die zu verklebenden Oberflächen sollten sauber, trocken, staub- und fettfrei sein
Applikationsverfahren	Manuelle und pneumatische Pistolen
Mischungsverhältnis	1:1
Mischen	Die Mischerspitze an die Kartusche anschließen und 2 cm herausdrücken. (nicht verwenden), um sicher zu sein, dass Sie eine 100%ige Mischung der 2 Komponenten haben
Zusammenstellung	Nach dem Auftragen des Klebstoffs die Teile zusammenfügen (innerhalb der offenen Zeit) und sofort einspannen oder pressen



MMA

SICHERHEIT

Bitte beachten Sie die Hinweise im Sicherheitsdatenblatt.

Sicherheitsdatenblätter werden Ihnen im Rahmen der GERKO-Richtlinie zur Verfügung gestellt, unseren Kunden Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltinformationen für die sichere Handhabung, Verwendung und Entsorgung unserer Produkte mitzuteilen. Diese Informationen müssen dem Gesundheits- und Sicherheitspersonal Ihrer Organisation sowie allen Mitarbeitern, die mit diesen Produkten in Kontakt kommen, zur Verfügung gestellt werden.

LAGERUNG

Ungeöffnete Behälter an einem trockenen Ort in Innenräumen zwischen 5°C und 20°C lagern. Vor direktem Sonnenlicht schützen.

LAGERBARKEIT

Die Haltbarkeitsdauer unseres MMA beträgt 9 Monate. Dies basiert auf einer kontinuierlichen Lagerung in ungeöffneten Behältern zwischen 5 °C und 21 °C. Bei einer Temperatur über 21 °C verkürzt sich die Haltbarkeit des Klebstoffs. Idealerweise wird das MMA bei einer kontinuierlichen Temperatur von 5 °C gelagert. Wir empfehlen dringend, die Produkte niemals einzufrieren.

VERPACKUNG

MMA ist in 50 ml verpackt.