



## RÉPARATION PLASTIQUE MOYEN

### GÉNÉRAL

CODE	DÉSCRIPTION
PR02	Réparation plastique moyen 50ml



### DÉSCRIPTION

Réparation plastique PR02 est un adhésif polyuréthane structural à deux composants, à durcissement rapide et facile à utiliser. Il durcit par réaction chimique des deux composants en formant un polymère durable résistant aux températures élevées, à l'humidité, aux carburants et à de nombreux solvants et produits chimiques.

Réparation plastique PR02 est spécialement conçu pour les petits travaux de collage et de réparation rapides et durables. L'utilisation de Réparation plastique PR02 permet une exécution rapide grâce à la possibilité de poncer et de peindre rapidement.

La réparation plastique PR02 présente de bonnes propriétés de résistance à l'affaissement, permettant une application verticale et offrant d'excellentes propriétés de remplissage des espaces. En combinaison avec un treillis de renforcement, il est possible de reconstruire les pattes de pare-chocs cassées ou manquantes.

### PROPRIÉTÉS NOMINALES DES COMPOSANTS

	Component A	Component B
Base chimique	Prépolymère isocyanate réactif	Mélange de polyols réactifs
Couleur	Noir	Blanc
Densité, g/ml	~1,28	~1,21
Viscosité [cps ou mPas]	~60.000	~50.000
Aspect	Pâte résistante à l'affaissement	Pâte résistante à l'affaissement

### CARACTÉRISTIQUES TYPIQUES DE POLYMÉRISATION

Temps de travail	@ 23° C [sec]/[min]	90 / 1,5
Temps de ponçage	@ 23° C [min]	10
Temps de serrage	@ 23° C [min]	5

### PROPRIÉTÉS TYPIQUES DE L'ADHÉSIF POLYMÉRISÉ

Dureté Shore D	EN ISO 868 @ 23° C	63
Résistance à la traction	EN ISO 527 @ 23° C [MPa]	23
Module d'Young	EN ISO 527 @ 23° C [MPa]	245
Allongement à la rupture	EN ISO 527 @ 23° C [%]	55
Température de transition vitreuse	ISO 11357 [°C]	65



## RÉPARATION PLASTIQUE MOYEN

### INFORMATIONS SUR LE CISAILLEMENT PAR RECOUVREMENT

Support	Pre-treatment			Épaisseur de la ligne de liaison	Mode de défaillance attendu	Résistance moyenne
	Nettoyage	Ponçage	Nettoyage			
CRS	Acétone	K80	Acétone	1 mm	Défaut de cohésion	15,3 MPa
SMC	Acétone	-	-	1 mm	Défaut de substrat	5 MPa
PVC	IPA	K120	IPA	1 mm	Défaut mixte	3,3 MPa
PMMA	IPA	K120	IPA	1 mm	Défaut du support	4 MPa
PP	Acétone	K140	Acétone	1 mm	Défaut d'adhésivité	1,3 MPa
E-Coat	IPA	K800	IPA	1 mm	Défaut de revêtement	9,6 MPa

### INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Le système d'adhésif PR02 pour la réparation des plastiques a été conçu pour faciliter la dépose à l'aide d'outils d'application manuels et pneumatiques. Pour assurer une dépose dans le bon rapport, nous recommandons de niveler les pistons en plaçant la cartouche ouverte dans le distributeur et de purger jusqu'à ce que le produit commence à s'écouler des deux chambres de la cartouche avant d'attacher le mélangeur. Après avoir fixé l'embout du mélangeur et chargé la cartouche dans l'outil de dépose, appuyez sur la gâchette à un rythme constant et régulier pour faire passer le prépolymère et le produit de cure à travers l'embout du mélangeur. Il est recommandé de jeter les premiers 25 à 50 mm de matériau distribué car ils peuvent être hors ratio. Un adhésif suffisamment mélangé a une couleur noire uniforme, est crémeux, lisse et brillant.

Le matériau dans le mélangeur deviendra très difficile ou impossible à distribuer à environ la moitié du temps ouvert. Il convient soit de laisser le matériau circuler dans le mélangeur pendant les courtes périodes où l'adhésif n'est pas nécessaire, soit de remplacer le mélangeur avant de recommencer la distribution.

Une fois la dépose terminée, laissez le mélangeur en place jusqu'à ce que la réparation plastique PR02 soit à nouveau utilisée. Le reste de l'adhésif se conserve plusieurs semaines s'il est stocké correctement. Pour recommencer à utiliser la réparation plastique PR02, retirez le mélangeur statique et mettez-le au rebut de manière appropriée. Nettoyez soigneusement la buse de la cartouche, les produits dans les deux chambres doivent être proprement séparés. S'il y a un mélange noir-tan de chaque côté, distribuez un peu de produit par les ouvertures sans l'embout du mélangeur, jusqu'à ce qu'il n'y ait plus qu'un seul composant dans chaque chambre. Enfin, fixez un nouveau mélangeur et commencez à distribuer.



## RÉPARATION PLASTIQUE MOYEN

### SÉCURITÉ

Veillez respecter les informations fournies avec la fiche de données de sécurité.

Les fiches de données de sécurité vous sont fournies dans le cadre de la politique de GERKO visant à communiquer à nos clients des informations relatives à la santé, à la sécurité et à l'environnement pour une manipulation, une utilisation et une élimination sûres de nos produits. Ces informations doivent être mises à la disposition du personnel chargé de la santé et de la sécurité au sein de votre organisation et de tous les employés qui entrent en contact avec ces produits.

### STOCKAGE

Récipients non ouverts stockés dans un endroit sec à l'intérieur à une température comprise entre 15 et 32 °C.

### DURÉE DE VIE

18 mois dans la cartouche scellée d'origine

### PACKAGING

La réparation plastique PR02 est conditionnée en 50 ml