



## KUNSTSTOFREPARATUR SCHNELL

### ALLGEMEIN

CODE	BESCHREIBUNG
PR01	Kunststoffreparatur Schnell 50ml



### BESCHREIBUNG

Kunststoffreparatur PR01 ist ein sehr schnell aushärtender, einfach zu verwendender 2-Komponenten-Polyurethan-Strukturklebstoff, der durch eine chemische Reaktion der beiden Komponenten aushärtet und ein haltbares Polymer bildet, das gegen hohe Temperaturen, Feuchtigkeit, Kraftstoff, viele Lösungsmittel und Chemikalien beständig ist.

Kunststoffreparatur PR01 ist speziell für kleine, schnelle und dauerhafte Klebe- und Reparaturarbeiten konzipiert. Die Verwendung von Kunststoffreparatur PR01 ermöglicht eine schnelle Bearbeitung durch frühzeitiges Schleifen und Lackieren.

Kunststoffreparatur fast weist gute Durchbiegungseigenschaften auf, die eine vertikale Anwendung ermöglichen, und bietet hervorragende Fugenfüllungseigenschaften. In Kombination mit einem Verstärkungsnetz können gebrochene oder fehlende Stoßfängerlaschen wiederhergestellt werden.

### NOMINALE KOMPONENTENEIGENSCHAFTEN

	Component A	Component B
Chemische Basis	Reaktives Isocyanat-Prepolymer	Reaktives Polyol-Gemisch
Farbe	Schwarz	Weiß
Spezifisches Gewicht, g/ml	~1,28	~1,21
Viskosität [cps oder mPas]	~60.000	~50.000
Erscheinungsbild	Sag-beständige Paste	Sag-beständige Paste

### TYPISCHE AUSHÄRTUNGSEIGENSCHAFTEN

Arbeitszeit	@ 23° C [sec]/[min]	30 / 0,5
Schleifzeit	@ 23° C [min]	5
Klemmzeit	@ 23° C [min]	2

### TYPISCHE EIGENSCHAFTEN DES AUSGEHÄRTETEN KLEBSTOFFS

Shore-D-Härte	EN ISO 868 @ 23° C	63
Zugfestigkeit	EN ISO 527 @ 23° C [MPa]	23
Elastizitätsmodul	EN ISO 527 @ 23° C [MPa]	245
Bruchdehnung	EN ISO 527 @ 23° C [%]	55
Glasübergangstemperatur	ISO 11357 [°C]	65



## KUNSTSTOFREPARATUR SCHNELL

### INFORMATIONEN ZUR ÜBERLAPPUNGSSCHERUNG

Substrat	Vorbehandlung			Bondline-Dicke	Erwarteter Fehlermodus	Durchschnittliche Stärke
	Reinigung	Schleifen	Reinigung			
CRS	Aceton	K80	Aceton	1 mm	Kohäsives Versagen	15,3 MPa
SMC	Aceton	-	-	1 mm	Versagen des Substrats	5 MPa
PVC	IPA	K120	IPA	1 mm	Gemischtes Versagen	3,3 MPa
PMMA	IPA	K120	IPA	1 mm	Versagen des Substrats	4 MPa
PP	Aceton	K140	Aceton	1 mm	Versagen des Klebstoffs	1,3 MPa
E-Coat	IPA	K800	IPA	1 mm	Versagen der Beschichtung	9,6 MPa

### GEBRAUCHSANWEISUNG

Das PR01-Klebesystem für Kunststoffreparaturen wurde so konzipiert, dass es sich sowohl mit handgeführten als auch mit pneumatischen Applikationsgeräten leicht dosieren lässt. Um eine gleichmäßige Dosierung zu gewährleisten, empfehlen wir, die Kolben zu nivellieren, indem Sie die geöffnete Kartusche in das Dosiergerät einlegen und spülen, bis das Material aus beiden Kartuschenkammern zu fließen beginnt, bevor Sie den Mischer anbringen. Nach dem Anbringen der Mischerspitze und dem Einsetzen der Kartusche in das Dosiergerät betätigen Sie den Abzug mit einer konstanten und gleichmäßigen Geschwindigkeit, um sowohl das Prepolymer als auch das Aushärtungsmittel durch die Mischerspitze zu drücken. Es wird empfohlen, die ersten 25 bis 50 mm des abgegebenen Materials zu verwerfen, da sie möglicherweise nicht im richtigen Verhältnis stehen. Ausreichend gemischter Klebstoff im richtigen Verhältnis hat eine einheitliche schwarze Farbe, ist cremig, glatt und glänzend.

Das Material im Mischer lässt sich nach etwa der Hälfte der offenen Zeit nur noch sehr schwer oder gar nicht mehr dosieren. Entweder lassen Sie das Material während der kurzen Zeit, in der kein Klebstoff benötigt wird, durch den Mischer fließen, oder Sie tauschen den Mischer aus, bevor Sie die Dosierung wieder aufnehmen.

Nach Beendigung des Dosiervorgangs lassen Sie den Mischer an Ort und Stelle, bis Kunststoffreparatur PR01 erneut verwendet werden soll. Der Rest des Klebstoffs ist bei ordnungsgemäßer Lagerung mehrere Wochen haltbar. Um plastic repair fast wieder zu verwenden, entfernen Sie den Statikmischer und entsorgen Sie ihn ordnungsgemäß. Reinigen Sie die Kartuschendüse sorgfältig, die Produkte in den beiden Kammern müssen sauber getrennt sein. Wenn sich auf einer der beiden Seiten ein schwarz-braunes Gemisch befindet, geben Sie etwas Produkt aus den Öffnungen ohne aufgesetzte Mischerspitze ab, bis sich nur noch ein Einkomponentenprodukt in jeder Kammer befindet. Setzen Sie schließlich einen neuen Mischer auf und beginnen Sie mit der Dosierung.



## KUNSTSTOFREPARATUR SCHNELL

### SICHERHEIT

Bitte beachten Sie die Hinweise im Sicherheitsdatenblatt.

Sicherheitsdatenblätter werden Ihnen im Rahmen der GERKO-Richtlinie zur Verfügung gestellt, unseren Kunden Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltinformationen für die sichere Handhabung, Verwendung und Entsorgung unserer Produkte mitzuteilen. Diese Informationen müssen dem Gesundheits- und Sicherheitspersonal Ihrer Organisation sowie allen Mitarbeitern, die mit diesen Produkten in Kontakt kommen, zur Verfügung gestellt werden.

### LAGERUNG

Ungeöffnete Behälter an einem trockenen Ort im Innenbereich bei 15 – 32 °C lagern

### LAGERBARKEIT

18 Monate in der original verschlossenen Kartusche

### VERPACKUNG

Kunststoffreparatur PR01 ist in 50 ml verpackt